Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: GX4564

Volkswagen Passat Passat 1.5 eTSI DSG BUSINESS AHK IQ.LIGHT

Details

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	0 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Oyster Silver Metallic
Innenbereich	Stoff

Preis

59.854 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Massagesitze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Garantie
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

FSN Autozentrum Eschengrund GmbH
Baumwallsweg 6b
17034 Neubrandenburg

Tel.: 0395 42391-55 oder -36
E-Mail: info@autohaus-eschengrund.de

Volkswagen Passat Passat 1.5 eTSI DSG BUSINESS AHK

IQ.LIGHT

- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Adaptives Fahrwerk
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Anhängerrangierassistent
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar

Fahrzeugbeschreibung

Highlights:

Anschlussgarantie, Laufzeit 3 Jahre im Anschluss an die Herstellergarantie, maximale Gesamtlaufleistung 100.000 km

Technik + Sicherheit:

Adaptive Fahrwerksregelung (DCC Pro) inkl. Fahrprofilauswahl; Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar, Knieairbag Fahrerseite; Seitenairbag vorn mit Center-Airbag, Kopf-Airbag-Einheit vorn und hinten; Innenspiegel mit Abblendautomatik; Heckscheibenwischer; Außentemperatur-Anzeige; Start/Stopp-Anlage mit Rekuperation (Bremsenergie-Rückgewinnung); Progressivlenkung; Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion; Otto-Partikelfilter (OPF); Sport-Fahrwerk inkl. Tieferlegung; Kraftstofftank: 66 Ltr.; Kindersicherung im Fahrgastraum elektr. betätigt; Keyless-Start ohne Safesicherung; Verbandkasten, Warndreieck und Warnweste(n); Wegfahrsperre (elektronisch); ASR; Mild-Hybrid-Technologie; Mild-Hybrid 110 kW (Motor 1,5 Ltr. - 110 kW eTSI); ABS

Multimedia:

Navigationsfunktion; Mobiltelefon Schnittstelle Comfort mit kabelloser Ladefunktion; Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluß (Typ C) Mittelkonsole hinten (45 W); Infotainment-System mit Touchscreen-Farbdisplay 15 Zoll; Radioempfang digital (DAB+); App-Connect Wireless (Apple CarPlay, Android Auto); Sprachassistent IDA und elektronische Sprachverstärkung; Lautsprecher (8)

Assistenzsysteme:

Anhängerkupplung mit elektr. Entriegelung, schwenkbar, inkl. Anhänger-Rangierassistent (Trailer Assist); Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion); Umgebungsansicht Area View inkl. Rückfahrkamera Rear View; Fahrassistenz-Paket: Travel Assist und Emergency Assist; Spurwechselassistent (Side Assist) mit Auspark-Assistent und Ausstiegswarnung; Spurhalteassistent (Lane Assist) inkl. Stauassistent; Parklenkassistent (Park Assist Plus) inkl. Einparkhilfe vorn und hinten; Dynamische Fernlichtregulierung (Dynamic Light Assist); Geschwindigkeitsbegrenzer mit vorausschauender Geschw.-Regelung; Mit Verkehrszeichenerkennung; Scheibenwischer mit Regensensor; Insassen-Schutzsystem proaktiv; Fußgängererkennung; Notrufsystem; Notbremsassistent Front assist mit Fußgänger- und Fahrraderkennung; Head-up-Display; Berganfahr-Assistent; Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung; Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung

Innen:

Lenkrad heizbar (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion; Bordcomputer; elektrische Fensterheber; Digital Cockpit Pro (Instrumentenanzeige Digital);

Kontakt

FSN Autozentrum Eschengrund GmbH
Baumwallsweg 6b
17034 Neubrandenburg

Tel.: 0395 42391-55 oder -36
E-Mail: info@autohaus-eschengrund.de

Volkswagen Passat Passat 1.5 eTSI DSG BUSINESS AHK IQ.LIGHT

Gepäckraumabdeckung / Rollo; Gepäckraum-Abtrennung (Netztrennwand); Fußmatten textil; Klimaanlage Air Care Climatronic 3-Zonen inkl. Fondbedienung und Aktiv-Kombi-Filter; Dachhimmel Stoff Ceramique (hellgrau); Rücksitz geteilt / klappbar, Durchladefunktion; Gepäcksicherungsnetz; Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet); Gepäckraumboden höhenverstellbar

Sitze + Polster:

Innenfarbe: Soul-Schwarz/Soul-Schwarz/Schwarz/ Ceramique; Sitzheizung vorn; Sitze vorn ErgoActive (elektr. verstellbar, Memory, Oberschenkelauflage verschiebbar, Komforteinstieg); Sitze vorn mit Massagefunktion; Kopfstützen hinten (3-fach); Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitze außen (inkl. i-Size-Kindersitze)

Aussen:

Zentralverriegelung; Metallic-Lackierung; Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Umfeldleuchte, Abblendautomatik links, Spiegelabsenkung, Memory; Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt; Dachreling silber eloxiert; Außenspiegel mit Umfeldleuchte und Projektionsfunktion; Frontscheibe Verbundglas, wärmedämmend; Heckspoiler in Wagenfarbe (Dachspoiler); Chromleisten an Seitenfenstern; Außenspiegel Wagenfarbe; Ladekantenschutz (Edelstahl); LED Lichtleiste zwischen Scheinwerfer und Türgriffschalen außen beleuchtet; Außenspiegel asphärisch, links und konvex, rechts

Scheinwerfer + Leuchten:

Matrix-LED-Scheinwerfer (IQ.Light); Ambiente-Beleuchtung; Leuchtweitenregelung automatisch und Dynamisches Kurvenlicht; Einstiegsleuchten in den Türen vorn LED; Nebelschlussleuchten und Rückfahrleuchten beidseitig; Nebelschlussleuchte einseitig und Rückfahrleuchten beidseitig; Abbiege- und Allwetterlicht / Schlechtwetter-Licht

Räder + Reifen:

LM-Felgen 7,5x17 (Bologna, schwarz, glanzgedreht); Reifenkontroll-Anzeige; Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser); Bordwerkzeug; Reifen-Reparaturkit (Tire Mobility Set)

Pakete:

Business-Paket Premium; Assistenz-Paket IQ.DRIVE

Sonstiges:

Ausstattung Business; Steckdose 230V im Gepäckraum; Audio-Navigationssystem Discover Pro Max; Stoßfänger Business

---

Irrtum/Zwischenverkauf vorbehalten
Produktsicherheitshinweise unter:
Volkswagen AG, Berliner Ring 2, 38440 Wolfsburg, Deutschland, E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de, Telefon: +49-5361-9-0, Web: https://www.volkswagen.de/idhub/content/dam/onehub_master/downloads/product-safety/volkswagen-sicherheitshinweise-de.pdf

---

-(Abstandstempomat,LED Scheinwerfer)

Kontakt

FSN Autozentrum Eschengrund GmbH
Baumwallsweg 6b
17034 Neubrandenburg

Tel.: 0395 42391-55 oder -36
E-Mail: info@autohaus-eschengrund.de

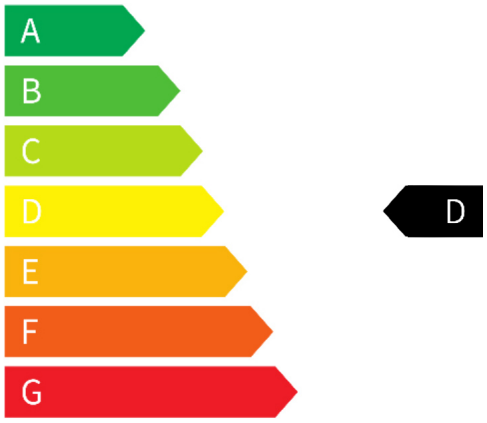
Volkswagen Passat Passat 1.5 eTSI DSG BUSINESS AHK

IQ.LIGHT

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 127.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

FSN Autozentrum Eschengrund GmbH
Baumwallsweg 6b
17034 Neubrandenburg

Tel.: 0395 42391-55 oder -36
E-Mail: info@autohaus-eschengrund.de